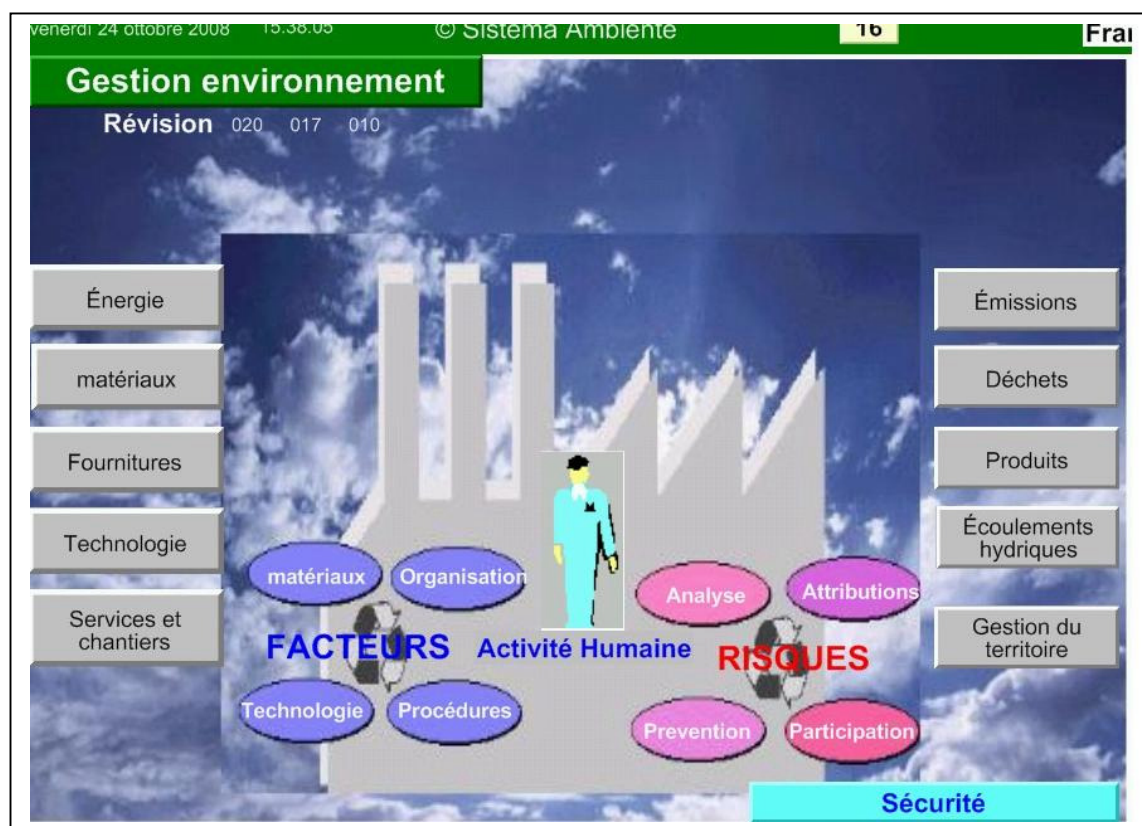




Cycle de production et cycle des déchets



la solution informatique et gestionnaire de **SISTEMA AMBIENTE**



La solution informatique donne la possibilité de:

- tenir en évidence la **source** du déchet (la phase de travail, le processus)
- relier les **matériaux** d'où le déchet a origine
- tenir le contrôle des **caractéristiques** du déchet et ses **variations**
- contrôler la **quantité** et la **marche** du déchet
- contrôler le **stock**
- **quantifier** l'activité de transport, traitement et écoulement
- suivre les différentes **destinations** du déchet
- obtenir chaque type de **statistique**
- introduire les données dans la **comptabilité environnementale**



pourquoi une solution gestionnaire ?

Le déchet comme gaspillage de ressources

Le déchet est, avant son cycle final, une énorme **destruction de ressources** en grande partie non renouvelable qui sont soustraits à la disponibilité suivante, **tandis que la nécessité de ressources augmente** vertigineusement (comme l'énergie) à cause de la diffusion des technologies et de la consommation industrielle et de l'augmentation de la population et de l'urbanisation.

Mais le déchet est aussi, d'une manière très immédiate et concrète, un **très haut prix** pour l'entreprise et, avant d'être un **cout d'élimination**, c'est un **cout d'acquisition de matériels**. Nous parlons de l'un de ces prix que c'est nécessaire de comprimer pour la compétitivité



pourquoi une solution gestionnaire ?

La gestion des déchets dans les entreprises

Actuellement l'activité de gestion des déchets est dans les entreprises principalement adressée à l'élimination et à l'enregistrement formel des mouvements et à la documentation de loi.

Ainsi **un cout** est considéré celui du transport et de l'élimination.

Tandis qu'il y a beaucoup d'attention à l'écart de production comme problème de qualité, est principalement **absente l'analyse du cycle** et la qualité des matériels rapporté à **la réduction et à la composition** des déchets résultants

Deux choses fondamentales manquent : la référence aux **phases de processus** et à la **modification de la composition** du déchet et à la **planification** du produit et des emballages, en fonction de la **réduction** des déchets produits dans la **production** et par les **consommateurs**



La solution gestionnaire ?

La réduction des déchets de la production comme épargne

Des instruments manquent à l'entreprise, ou le moins ceux qu'elle possède n'ont pas des caractéristiques adéquates, pour **analyser d'une manière plus articulée et constante le cours de la production de déchets** par phase de processus.

En réalité la réduction des déchets produits signifie une **épargne**, dans quelques cas consistant, comme la planification de sa récupération peut représenter jusqu'à une **rente**

La qualité des matériels et la composition des déchets

N'est presque jamais par contre un motif d'élection du matériel la **planification du cycle de vie du produit du point de vue de la récupération de ses composants** à la fin de vie du produit; il l'est encore moins la planification de la récupération de ses composants **pour être traités et mis de nouveau en production**, en réduisant ainsi l'acquisition de matériels.

Les entreprises qui traitent ces aspects sont peu nombreuses ou le font pour des segments marginaux



Décomposer notre entreprise

lundi 19 janvier 2015 19.07.56 © Sistema Ambiente 50 DIGITALIS S.r.l. Franç

Créer et gérer la structure d'entreprise

Ajouter Entreprises

<input checked="" type="checkbox"/>	Entreprise A		
<input checked="" type="checkbox"/>	Entreprise B		
<input checked="" type="checkbox"/>	Entreprise SA		
<input checked="" type="checkbox"/>	Impresa Pastorino	Impresa	
<input checked="" type="checkbox"/>	Impresa pulizie s.c.r.l.	Impresa	

Ajouter établissements de **Entreprise B**

<input checked="" type="checkbox"/>	Siège B		
<input checked="" type="checkbox"/>	上海		

Ajouter locaux de **Siège B**

<input checked="" type="checkbox"/>	Bureau		
<input checked="" type="checkbox"/>	Chantier		
<input checked="" type="checkbox"/>	Depot		
<input checked="" type="checkbox"/>	Laboratoire		
<input checked="" type="checkbox"/>	Usine		

Les phases de travail de **Usine**

<input checked="" type="checkbox"/>	Montage	
<input checked="" type="checkbox"/>	Preparation	
<input checked="" type="checkbox"/>	Presses	

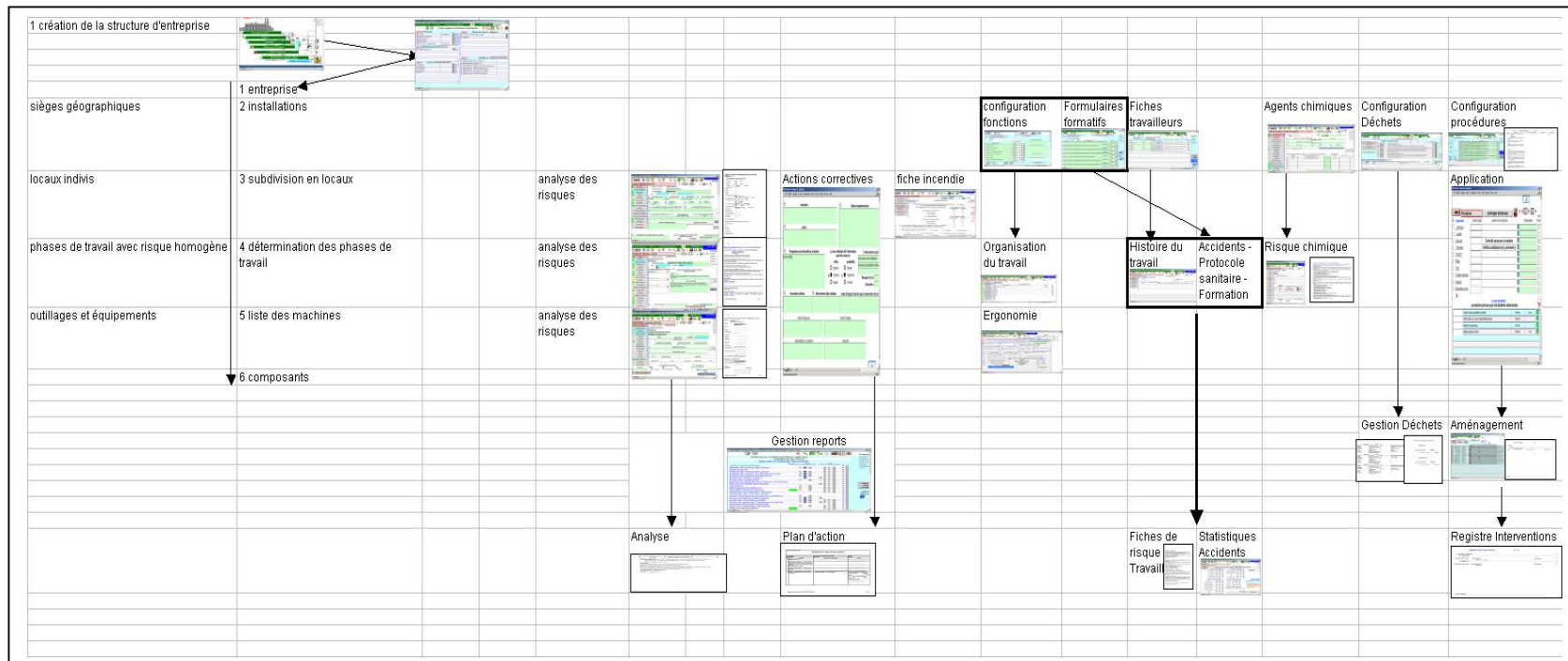
Ajouter Machines / de **Presses**

<input checked="" type="checkbox"/>	M9344843928	máquina	
-------------------------------------	-------------	---------	--

jusqu'à l'équipement unique et à ses composants



Analyser les processus et l'organisation du travail et déterminer les points critiques



en enregistrant dans la mémoire les données que le logiciel organise et élabore
avec la 3^e dimension de l'aménagement et d'un système solide de relations:
en produisant le DU, la gestion des risques et le suivi de chaque travailleur



En partageant les autres instruments de gestion que l'usine peut utiliser

FileMaker Pro Archives Modification Montrer Introduire Formattazione Fonctions Fiches Finestre Strumenti Guida

USINE 1		GESTION DE LA PRÉVENTION: USINE 1	
CONFIGURATION			
Termes des Notes complémentaires	?	Fiches de validation du Groupe	?
Termes des Plans d'Action	?	Analyse Ergonomique	?
Termes d'Evaluation	?	Données du milieu	?
Termes des Autres Données	?	Gestion du Plan d'Action	?
Expressions pour Chantiers	?	Hygiène Alimentaire et Haccp	?
Fonctions	?	Calcul exposition équivalente	?
Agents et Risque chimique	?	Gestion de la formation	?
Produits utilisables	?	Gestion de la mobilité	?
Déchets de l'Etablissement	?	Magasin	?
Cycles de Production	?	Registre Prévention Incendies	?
Méthodologies de relévation	?	Registre des événements	?
Modules formatifs	?	Gestion des Procédures	?
Questions de vérification	?	Registre des Interventions	?
Protocole sanitaire	?	Gestion sanitaire	?
Procédures	?	Données Biostatistiques	?
Systèmes de Procédures	?	Aménagement des matériaux	?
Typologies des locaux	?	Produits fabriqués	?
Typologies des Phases de travail	?	Agents chimiques produits	?
Typologies des Machines	?	<u>Gestion des Déchets</u>	?
Fournisseurs	?	Gestion des Émissions	?
Organisations externes	?	Gestion des rejets d'eau	?
Termes sanitaires	?	Chantiers mobiles et services	?
Termes de Correspondance	?	Gestion Industrie minéralier	?
Dénominations par Pays	?	Comptabilité environnementale	?
		Bilan environnemental	?

la solution informatique est d'exécution simple



La liste des déchets et les parcours d'élimination

FileMaker Pro Archives Modification Montrer Introduire Formattazione Fonctions Fiches Finestre Strumenti Guida

GESTION **Registre des déchets**

USINE 8

sélection code nom du déchet N° 7 nouveau

sélection	code	nom du déchet	N°	7	nouveau
X	030104*	sciure de bois, copeaux, chutes, bois, panneaux de particules et placages			
X	130104*	autres huiles hydrauliques chlorées (émulsions)			
X	130307*	huiles isolantes et fluides caloporteurs non chlorés à base minérale			
X	150101	CARTON ONDULÉ			
X	150101	CARTON ONDULÉ PAS SÉLECTIONNÉ			
X	150202*	absorbants, matériaux filtrants (y compris les filtres à huile non spécifiés)			
X	160107*	filtres à huile			

Préinscription

Voie d'élimination des déchets

X	150101	CARTON ONDULÉ	Kg.	nouvea
X	150101	Carton autres sites	USINE 8	

X sélection effectuée 150101 Carton autres sites USINE 8

sont mémorisés et mis à jour quand il est nécessaire

<http://eur-lex.europa.eu/legal-content/FR/TXT/?uri=CELEX:32014D0955>



la configuration du déchet et son Plan de gestion

Fiche de sécurité du déchet

données générales: PRODUCTEUR USINE 1

composition: 150101 1501 - 01 - 002__ - R réutilisable R

caractéristiques: 150101 1501 - 01 - 002__ - R réutilisable R

Procédé d'origine: CARTON ONDULÉ

gestion:

1501 Emballages et déchets d'emballages (y compris les déchets d'emballages municipaux collectés séparément)

1.1 Procédé d'origine: Plan de gestion des déchets solides

15 Emballages et déchets d'emballages, absorbants, chiffons d'essuyage, matériaux filtrants et vêtements de protection non spécifiés ailleurs

1.3 Registre Responsable

1.4 N° Autorisation: Ine semble pas

stock Mét

stock Kg

année 2013

chargement Kg

décharger Kg

produits Kg

1.2 fiche

Emballages et déchets d'emballages (y compris les déchets d'emballages municipaux collectés séparément)
Emballages et déchets d'emballages, absorbants, chiffons d'essuyage, matériaux filtrants et vêtements de protection non spécifiés ailleurs
CARTON ONDULÉ
Classifié dans la liste des qualité européens des vieux papiers avec le code A5 (carton ondulé) et consiste en caisses et feuilles utilisées, ébarbures de carton ondulé.
Matériels totaux inutilisables max 1%
COMPOSITION:
Imballaggi (compresi i rifiuti urbani di imballaggio oggetto di raccolta differenziata)

1.2.1 les matières premières utilisées dans le

1.5 composants principaux

composants principaux	%

1.6 micro polluants

micro polluants	ppm

fiche créée par LENSE - 15/11/2013 - 15:37:49
mod.: LENSE - 28/11/2013 - 22:05:36

1.7 dangers

- H1 explosif
- H2 comburant
- H3-A facilement inflammable
- H3-B inflammable
- H4 irritant
- H5 nuisible
- H6 toxique
- H7 cancérogène
- H8 corrosif
- H9 infectieux
- H10 tératogène
- H11 mutagène
- H12 Il peut dégager du gaz toxique
- H13 peuvent provenir des substances
- H14 éco-toxique

autres: H2

1.8 Objectifs et procédures relatives à minimiser la production de déchets solides, leur réutilisation et leur recyclage

1.9 combien de fois par an est effectuée chaque ?

6 mois 12 mois autre

1.10 Modalité de stockage

1.11 Actions relatives à la responsabilité partagée pour le cycle de vie des produits

1.12 Mesures correctives de passifs environnementaux liés aux déchets solides

1.13 Identification des solutions réunies en consortium ou partagée avec d'autres producteurs

3.0 Procédures opérationnelles relatives aux étapes de la gestion des déchets solides sous la responsabilité du producteur

3.1 classification 3.2 transport 3.3 traitement 3.4 destination

caractéristiques chimique physique du déchet

2.1 nature organique inorganiques

2.2 état physique liquide solide suspension dense opaque soluble poudreux pas pulvérisés

2.3 odeur inodore

2.4 PH minimum 2.5 Maximum PH 2.6 Pourcentage d'eau

2.7 pouvoir 2.8 huiles 2.9 poids spécifique

2.10 COD 2.11 Tensioactifs 2.12 Fract. org. pas volat.

2.13 BOD 2.14 Déchet à 105° C 2.15 Déchet à 500° C

est mémorisé et mis à jour quand il est nécessaire



Ainsi les parcours différents qu'un déchet peut avoir

Voie d'élimination des déchets

données générales: **PRODUCTEUR**
 caractéristiques: **USINE 8**
 CARTON ONDULÉ: **150101**
 Parcours: **CARTON ONDULÉ**

configuration de la fiche: **Carton autres sites**

le déchet est produit: **pour récupération**

la récupération de: **R1** Utilisation principale com
 l'élimination de causalité: **D 1** Dépôt sur ou dans le sol (à
 classe prix: **a1** wq 2,5

transporteur: **REMISE POUR LE TRANSPORT à: YACCO** Autorisation: **OK**
 Prétraiteur: **ÉCOULEMENT FINAL de: Producteur** dans l'installation de: Usine 1 Autorisation: **OK**

CARTON AUTRES SITES

Endroit de production et d'activité de provenance du déchet: **PROVINCE: VILLE Site du client**
PRODUCTEUR - USINE 8 - Ratoma Dispensaire Conakry -
 Déchet destiné à: **RÉCUPÉRATION - R1** Utilisation principale comme combustible ou comme autre moyen pour produire énergie
 ==> **TRANSPORTEUR: YACCO - YACCO S.A.S - Autorisation: OK**
 ==> **ÉCOULEMENT FINAL: Producteur - Usine 1 - Autorisation: OK**
 ==> **REGISTRE: Registre des dechet 1** de: **PRODUCTEUR - USINE 8**

CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUE PHYSIQUE DU DÉCHET
 nature: organico
 état physique: solido - odeur: inodore
 Risques associés: H2 Comburant
 Le déchet est classifié dangereux

caractéristiques chimique physique du déchet

Procédé d'origine
 Emballages et déchets d'emballages, absorbants, chiffons d'essuyage, matériaux filtrants et vêtements de protection non spécifiés ailleurs

2.1 nature organique inorganiques
 2.2 état physique liquide solide suspension dense opaque soluble poudreux pas pulvérisés
 2.3 odeur inodore
 2.4. PH minimum Maximum PH Pourcentage d'eau

AUTORISATION: Fiche de vérification de

fiche Échéances renouvellements

Entreprise A
 SIEGE 1

1 Objet 2 nombre
 Permission de transport de déchets ag123

3 Responsable 4 organisme compétent
 Paul

5 début 6 réponse 7 dernier rappel 8 Échéance échéance valide
 15/05/1997 2 15/05/2015

9 numéro protocole 10 II* Périodicité
 15/05/2013 2 jours semaines mois ans

notes

la fiche est AMI

échéances mensuelles de Permission de transport de déchets ag123

jours	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
1999																																			
2001																																			
2002																																			
2005																																			
2007																																			
2009																																			
2011																																			

et les fiches des fournisseurs

et leurs autorisations

Cela permet de gérer la régularité des mouvements et de tenir une comptabilité précise du déchet basée sur son origine sur le transport et sa destination



On peut identifier en chaque phase de travail

PHASE DE TRAVAIL: Agents chimiques

Raison sociale: Entreprise B
Siège B
Usine

Montage

agents chimiques principaux

procédé	code
1	
2	
3	
4	
5	

liste des agents chimiques utilisés

N°	code	nom	plus utilisé ?
071041		oxyde de cadmium	<input type="checkbox"/>
082639		PASCLEAN	<input type="checkbox"/>
073639		PICKLANE -70	<input type="checkbox"/>

2.1 On peut produire des émissions ? Oui Non

2.2 On a exécuté des mesures ? Oui Non

2.1.1 Il peut y avoir de contact avec la peau ? OUI NON

2.2.1 Y a-t-il des contrôles sanitaires ? Oui Non

2.3 Y a-t-il des incompatibilités à l'usage de ?

2.4 Quels sont les principaux troubles dont on se plaint ?

2.5 classification

2.6 pourcentage exposition/heures de travail par employé

2.7.1 Kg. ou litres chaque semaine/employé

2.7.2 état physique

2.7.3 Point / Intervalle d'ébullition

2.7.4 gaz liquide solide pas évaluable respirable ?

HASE DE TRAVAIL: Déchets

Raison sociale: Entreprise B
Siège B
Usine

Montage

procédé	code	plus fréquents	prélèvement	modalité	contene
1					
2					
3					
4					
5					

Déchets du procédé

code	N°	%
050102*		100,00
130307*		50,00
150101		33,33

4.1 Décrire les sources principales de résidus

4.7 On peut les modifier ? Oui Non à vérifier

4.7.1 réduire ? Oui Non à vérifier

4.7.2 Modalité de stockage ?

et les déchets produits

les matériaux utilisés

et on peut modifier les matières en production pour rendre le déchet récupérable



On peut faire la fiche de sécurité du déchet

Agent chimique **étiquetage** 2 4

code C.E.R. 161002

1.1 Identification de
1.3 Préparation

dangers
premier secours
anti-incendie
pertes
manipulation
exposition
Propriétés
stabilité
toxicologie
écologie
drainage
transport
réglementation
Phrases de risque
Phrases de conseil
autres renseignements
Procédés
Préparations
Cycle de production

déchets liquides aqueux autres que ceux visés à la rubrique 16 10 01
déchets liquides aqueux autres que ceux visés à la rubrique 16 10 01
utiliser définition code
appellation chimique appellation commerciale

GHS 01 danger

GHS 07 attention

cod: C.E.D. 161002
déchets liquides aqueux autres que ceux visés à la rubrique 16 10 01

R 21/22 - Nocif par contact avec la peau et par ingestion. Nocivo a contatto con la pelle e per ingestione
S 24/25 - Eviter le contact avec la peau et les yeux. Evitare il contatto con gli occhi e con la pelle

cette
sélection

et son étiquette et gérer bien sa dangerosité



L'enregistrement utilise la configuration en mémoire

Avec peu de données les opérations de stockage, de prélèvement et de livraison sont exécutées si on veut subdivisées par phase de travail

GESTION **Registre des déchets**

Siège B

sélection **Enregistrements des mouvements de** réception et expédition des déchets

Données du Registre **130307*** huiles isolantes et fluides caloporteurs non chlorés à base minérale

consultation **stock** Kg. **-12.264.163,00** m³ 25,00 **Changer**

mouvements de/pour extérieur **données du bulletin** Essai **configuration de la fiche**

mouvements intérieurs date ! [] heure! [] poids réel relevé ! Kg. []

stockage **depot** poids contrôlé Kg. []

réceptifs ! N° [] conteneur [] Register **charge**

volumaire m³ [] poids unitaire Kg. [] plaque []

litres N° [] volume m³ [] formulaire ! N° [] **pro**

annotations et [] mou. de chargement **PAS DANS REGISTRE**

Endroit de production et d'activité de provenance du déchet: **Entreprise B - Siège B - Rue Sauche Marseille -**

Déchet destiné à: **RÉCUPÉRATION - R13** Mise en réserve de déchets pour les soumettre à une des opérations indiquées dans les points de R 1 et R 12 (exclu le dépôt temporaire, avant de la récolte, dans l'endroit dans lequel ils sont produits)

==> TRANSPORTEUR: **Entreprise de transport** - Depot - Autorisation: OK

==> ECOULEMENT FINAL: **Traitement Déchets** - Installation - Autorisation: OK

==> REGISTRE: **charge de** Entreprise B - Siège B

la récupération de **R13** Mise en réserve de []

l'élimination de []

classe prix [] [] []

dans l'unité local

pour récupération

registration

mouvement **de l'extérieur au stockage** **du stockage à l'extérieur**

IL N'Y A PAS CHAMPS OBLIGATOIRES: poids - N° réceptifs - date - heures - formulaire N° - plaque d'immatriculation de véhicule -

CHAMPS FACULTATIFS: récipient pour le transport - volume unitaire réceptifs

GESTION **Registre des déchets**

Siège B

sélection **Enregistrements des mouvements de**

Données du Registre **130307*** huiles isolantes et fluides caloporteurs non chlorés à base minérale

consultation **stock** Kg. **-12.264.163,00** m³

mouvements de/pour extérieur **données du bulletin**

mouvements intérieurs date ! [] heure! []

stockage ! []

réceptifs ! N° [] conteneur []

poids unitaire Kg. [] volume unitaire m³ []

annotations et clarifications []

mouvement **de la fabrication au stockage** **du stockage à la fabrication**

Enregistrement

2	phases de production		pourcentage	Kg.	Registre
Montage	Usine		50,0		
Preparation	Usine		50,0		

Enregistrement par phase de travail

IL N'Y A PAS CHAMPS OBLIGATOIRES: poids - N° réceptifs - date - heure - stockage - Register

CHAMPS FACULTATIFS: opérations de chargement - volume réceptifs



Et tout de suite est prête la fiche technique de l'opération

Le traitement des données de déchets

Registre des déchets VOIR LE FORMULAIRE

Entreprise B - Siège B
déchets: huiles isolantes et fluides caloporteurs non chlorés à base minérale

Registre: charge

1 REGISTRATION **décharger** charge

I.1 N° 2015-5608-001 **sabato 10 gennaio 2015** 13.00

I.2 conteneur II° -2,00 volume unitaire m³

I.3 130307* huiles isolantes et fluides caloporteurs non chlorés à base minérale

I.4 poids déclaré Kg. 400,00 mouvement m³

I.5 poids contrôlé Kg. -400,00 litres

I.6 notes
formulaire fff212 plaque d'immatriculation de ad345

Entreprise B - Siège B
REGISTRATION de mouvement: déchargement du stockage: depot a eu lieu le 10/01/2015 heures 13.00
NOM DU DÉCHET: huiles isolantes et fluides caloporteurs non chlorés à base minérale
Code C.E.R.: 130307* - quantité de contenants: 2 - poids du chargement Kg.: 400
CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUE PHYSIQUE DU DÉCHET
Procédé qui a produit le déchet: cambio schedari2
Endroit de production et d'activité de provenance du déchet: **Entreprise B** - Siège B: Rue Gauche, Marseille, -
Déchet destiné à: RECUPEO: comme indiqué par la loi, R13 Mise en réserve de déchets pour les soumettre à une des opérations indiquées dans les points de R 1 et R 12 (exclu le dépôt temporaire, avant de la récolte, dans l'endroit dans lequel ils sont produits)
REMISE POUR LE TRANSPORT à: Entreprise de transport - plaque d'immatriculation de véhicule: ad345 Autorisation:
Permission de traitement déchets - II°: a123 du: 15/04/2013
ÉCOULEMENT FINAL près de: Traitement Déchets dans l'installation de: Installation Autorisation: Permission de traitement déchets - II°: b456 du: 15/04/2013
formulaire: fff212

caractéristiques chimique physique du déchet

I.1 nature personnel inorganiques

N° 2003-1218-012		ROTTAMI		02430
Décharge X Charge du: 03/01/2003 heures: 8.00 N° 2003-1218-012	1) C.E.D.: 160118 2) description: metais não ferrosos 3) état physique: Solido non polverulento 4) catégories de dangerosité: 5) Déchet destiné à: RECUPEO: comme indiqué par la loi, R4 Riciclo/recupero dei metalli o dei composti metallici	quantité: Kg. 182800	Endroit de production et activité de provenance du déchet: NIO C/A SVIZZERA - 13040 - hors unité local: DA VARI PRODUTTORI attività: Demolizione dei veicoli Réf. opérations de chargement: N° 2003-1217-01 del 02/01/2003 N° 2003-1217-02 del 02/01/2003 N° 2003-1217-03 del 02/01/2003 N° 2003-1217-04 del 02/01/2003 N° 2003-1217-05 del 02/01/2003 N° 2003-1217-06 del 02/01/2003	
N° 2003-1217-008		SOLUZIONI SALINE		00981
Décharge X Charge X du: 02/01/2003 heures: 10.40 N° 2003-1217-008 Formulaire N° 4898970040 du: 02/01/2003	1) C.E.D.: 070101* 2) description: liquidos de lavagem e licores-mãe aquosos 3) état physique: LIQUIDO 4) catégories de dangerosité: H4 Irritante H6 Nocivo 5) Déchet destiné à: RECUPEO: comme indiqué par la loi, R6 Riciclo/recupero di altre sostanze inorganiche	quantité: Kg. 28920	Endroit de production et activité de provenance du déchet: C.F. - siège: --- activité: RIFIUTI DEI PROCESSI CHIMICI ORGANICI	

et le registre complet de toutes les données



et tout de suite nous avons nos calculs et nos statistique mis à jour

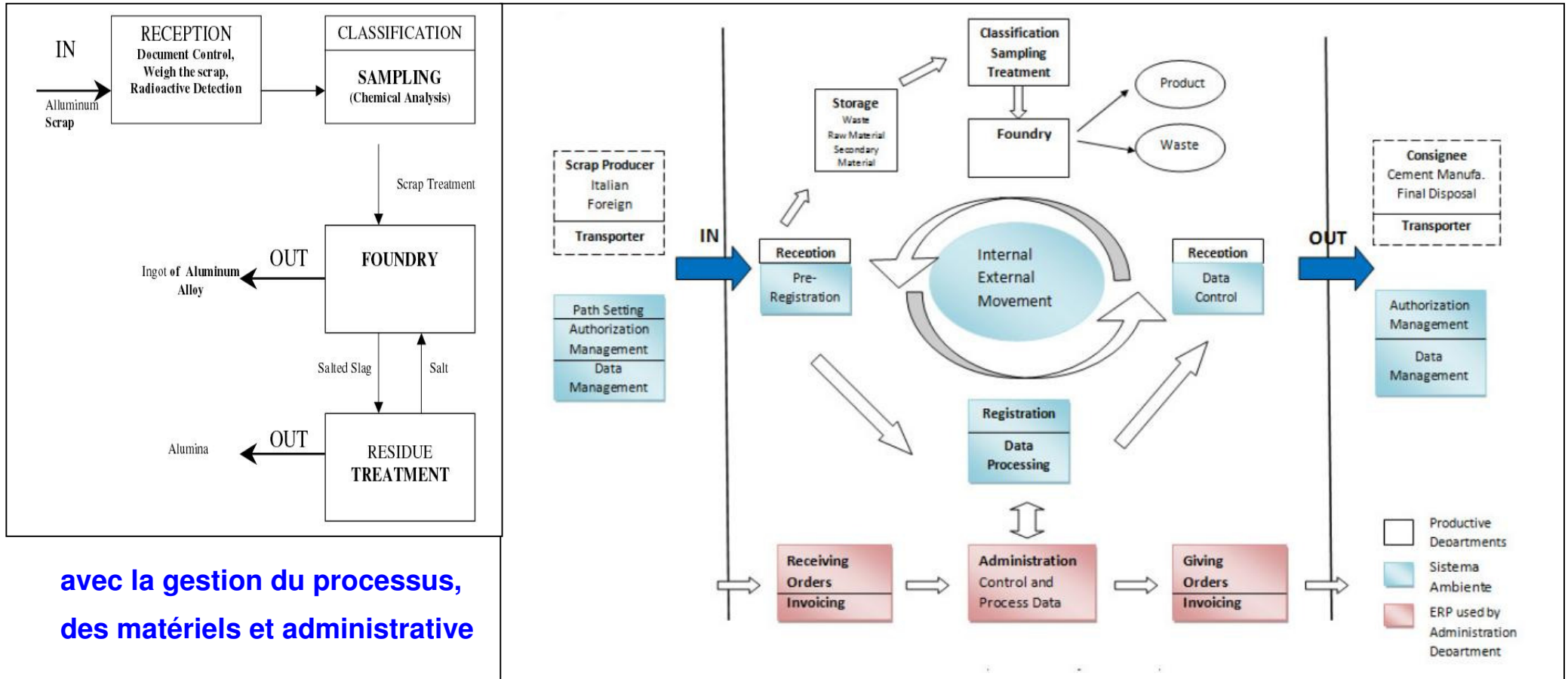
COMPTE RENDU DE LA MANUTENTION DES DÉCHETS				
mouvements de	Inseidamento Prova	125,0 Kg.	100,0 Kg.	25,0 Kg.
21/10/2010	2010-3793-001	125,0 Kg.		
22/10/2010	2010-3794-001		100,0 Kg.	
050103⁺	<i>morchie depositate sul fondo dei serbatoi</i>	480,0 Kg.	600,0 Kg.	-120,0 Kg.
2010		480,0 Kg.	300,0 Kg.	180,0 Kg.
octobre		180,0 Kg.	180,0 Kg.	0,0 Kg.
mouvements de	Logistica	99,0 Kg.	99,0 Kg.	0,0 Kg.
14/10/2010	2010-4059-002	99,0 Kg.		
15/10/2010	2010-4060-002		99,0 Kg.	
mouvements de	AGGIUSTATORE MECCANICO	81,0 Kg.	81,0 Kg.	0,0 Kg.
14/10/2010	2010-4059-001	81,0 Kg.		
15/10/2010	2010-4060-001		81,0 Kg.	
novembre		300,0 Kg.	120,0 Kg.	180,0 Kg.
mouvements de	Logistica	90,0 Kg.		90,0 Kg.
20/11/2010	2010-4096-002	90,0 Kg.		
mouvements de	AGGIUSTATORE MECCANICO	210,0 Kg.	120,0 Kg.	90,0 Kg.
20/11/2010	2010-4096-001	210,0 Kg.		
20/11/2010	2010-4096-003		120,0 Kg.	
2011			300,0 Kg.	-300,0 Kg.
avril			300,0 Kg.	-300,0 Kg.
mouvements de	Inseidamento Prova		300,0 Kg.	-300,0 Kg.
23/04/2011	2011-4250-001		300,0 Kg.	

COMPTE RENDU DE LA MANUTENTION DES DÉCHETS	
PAR TYPE D'ÉCOULEMENT	
REMISE DES DÉCHETS POUR	drainage
TOTAL CONFÉRÉ DANS LA PÉRIODE	208.620,0 Kg.
2006	48.980,0 Kg.
2007	159.640,0 Kg.
120104	<i>autres particules de métaux pas ferreux</i>
	954.050,0 Kg.
REMISE DES DÉCHETS POUR	récupération
TOTAL CONFÉRÉ DANS LA PÉRIODE	826.470,0 Kg.
2003	407.450,0 Kg.
2004	273.580,0 Kg.
2005	69.880,0 Kg.
2006	75.560,0 Kg.
2007	
REMISE DES DÉCHETS POUR	drainage
TOTAL CONFÉRÉ DANS LA PÉRIODE	127.580,0 Kg.
2006	37.360,0 Kg.
2007	90.220,0 Kg.
120199	<i>déchets non spécifiés ailleurs</i>
	75.923,0 Kg.
REMISE DES DÉCHETS POUR	récupération
TOTAL CONFÉRÉ DANS LA PÉRIODE	75.923,0 Kg.
2003	2.723,0 Kg.
2004	73.200,0 Kg.
120101	<i>limage, écailles et poussières de métaux ferreux</i>
	1.569.480,0 Kg.
REMISE DES DÉCHETS POUR	récupération
TOTAL CONFÉRÉ DANS LA PÉRIODE	1.569.480,0 Kg.
2003	432.750,0 Kg.
2006	504.530,0 Kg.

par chaque modèle des opérations de chaque déchet,
et, si nous l'avons choisi, aussi par chaque phase de travail



La fonction de Sistema Ambiente dans le cycle d'une installation de traitement de l'aluminium,





Données élaborées automatiquement dans la comptabilité environnement par phase de procès, modèle, an et mois, en permettant une comparaison dans le temps

FileMaker Pro Advanced - [Speciali]

COMPTABILITÉ ENVIRONNEMENT AN **2005**

ato metales S.A.
A TORINO

Responsable _____
vérificateur _____
unité de mesure Ton.
chiffres en en milliers en millions

CHAPITRE **FACTEUR CONTRÔLÉ**
DÉCHETS - remise - récupération 070101* solutions restantes chlorurés

jan	février	mars	avril	mai	juin	juillet	août	septembre	octobre	novembre	décembre	prévisions	RÉSULTAT	correction	automatique	ÉCARTEMENT	écartement sur pr	écartement sur an
1,8	1.527,5	1.669,5	1.835,7	1.360,3	1.278,5	1.595,2	1.547,8	346,0	1.122,7	973,7								
%	43,5 %	-1,0 %	18,5 %	-22,6 %	-21,9 %	-11,4 %	128,4 %	-66,8 %	-9,2 %	24,3 %								

TOTAL automatique
prévu _____
résultat **2005** 14.708,7
an précédent 14.305,0
an suivant 9.210,4
ANOMALIES VÉRIFIÉES

écartement prévisions 0,0 % an précédent 2,8 %

FileMaker Pro Advanced - [Speciali]

bilan environnement de **VIA TORINO** validation

AN **2005** COMPTE **AD 03**

fiches comptables du Plan des comptes N° **753** fiches comptables en usage N° _____

généralité | écosystème | Travailleurs | syst. productif | syst. public | utilisateurs

code	description	unité	prévu	résu
AD 03	RESSOURCES SOLIDES RÉCUPÉRABLES ÉLIMINÉES	Ton.		
AD 03 01	Du procédé de fabrication et transformation	Ton.		
AD 03 01 01	D'origine végétale	Ton.		
AD 03 01 02	D'origine animale	Ton.		
AD 03 01 03	D'origine minérale ou fossile	Ton.		
AD 03 01 04	D'origine mixte	Ton.		
AD 03 02	Du cycle de jouissance du produit	Ton.		
AD 03 02 01	D'origine végétale	Ton.		
AD 03 02 02	D'origine animale	Ton.		
AD 03 02 03	D'origine minérale ou fossile	Ton.		
AD 03 02 04	D'origine mixte	Ton.		

Un schéma de bilan environnement qui permet de compléter les données quantitatives des ressources et des déchets avec les données conomiques du bilan financier

Et une fonction calcule la quantité de carbone équivalent

calcul du carbone équivalent

gاز Kg. poids PRG = _____ Ton.
 Ton. PRG = poids relatif du gaz par rapport à CO₂

Kg. combustibles quantité g équ C / Kg
 Ton. 40,00 X 0,250000 = 0,010
 g équ C / Kg = g. équivalents de Carbone pour Kg. de matériel

Changer

calcul du carbone équivalent sur auto-véhicule

kms. parcours 40,00 : kms. / litre 9,00 X g équ C 0,8140 = Ton. équ 0,003618



Sistema Ambiente

**On l'apprend vite
l'adaptez aisément à votre organisation
gérez mieux vos ressources**

Merci